

Концевые фрезы, производства ООО НПП "РИТ-ИНЖИНИРИНГ", для эффективной обработки алюминиевых сплавов.

Постоянно совершенствуя технологические процессы изготовления и заточки режущего инструмента специалисты ООО НПП "РИТ-Инжиниринг" в 2014 году подготовили производство и с 2015 года запустили в серию концевые фрезы со специальной отделкой режущих кромок, предназначенных для высокоэффективной обработки алюминия и сплавов на его основе.



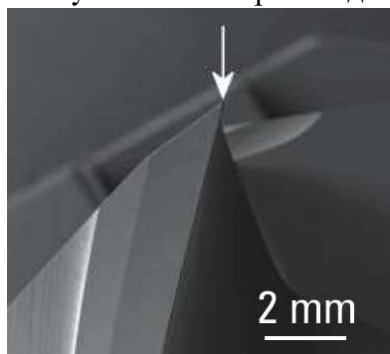
Одна из главных проблем, возникающих при обработке алюминиевых сплавов, связана с высокой адгезией алюминия, из-за которой на режущей кромке образуется «нарос» и обрабатываемый материал «налипает» на фрезу. Это негативное явление резко снижает качество обработанной поверхности и сокращает срок службы самого инструмента.

Во избежание этого необходимо выполнять ряд простых и эффективных рекомендаций, что позволит получать очень высокое качество обработанной поверхности:

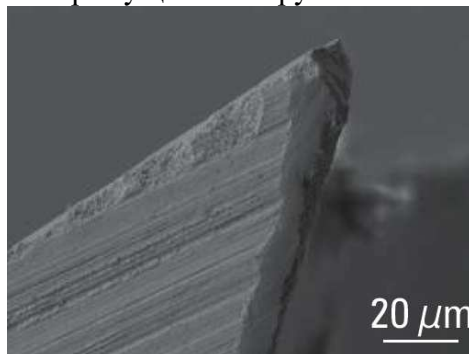
- необходимо применять режущий инструмент с уменьшенными показателями шероховатости его поверхностей;
- не использовать инструмент с покрытием из нитрида титан - алюминия (TiAlN);
- для изготовления инструмента применять сплавы с меньшим содержанием кобальта;
- по возможности применять трохoidalное фрезерование, обеспечивающее лучшие условия эвакуации стружки и меньшее выделение тепла;
- для уменьшения наростообразования можно использовать СОЖ в распыленном состоянии.

На настоящий момент существует 7 способов дополнительной отделки режущей части концевого инструмента. Все эти способы направлены на:

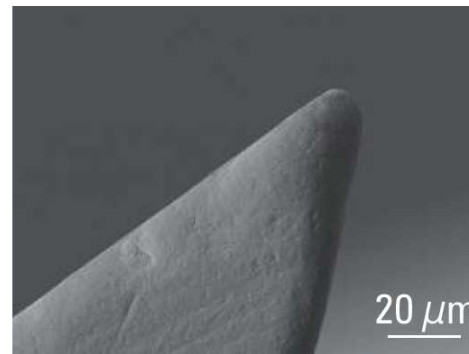
- увеличение прочности режущих кромок;
- обеспечение стабильности самой кромки (во избежание скалывания);
- обеспечения низких показателей шероховатости поверхностей инструмента;
- повышения эффективности резания;
- снижения капельной фазы покрытия;
- увеличения производительности режущего инструмента.



Режущая кромка без увеличения



Режущая кромка без отделки

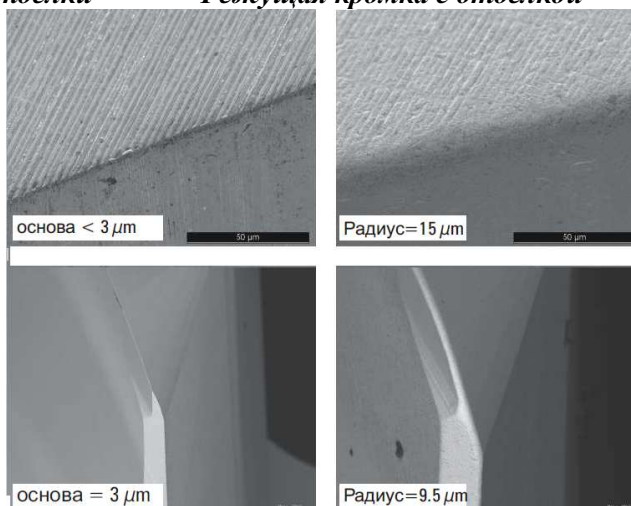


Режущая кромка с отделкой

В настоящий момент технологический процесс ООО НПП "РИТ - Инжиниринг" для изготовления концевых фрез для обработки алюминиевых сплавов включает в себя 2 способа отделки рабочей части.

Применение обоих способов позволило решить практически все проблемы, связанные с обработкой алюминиевых сплавов, на ведущих предприятиях РФ перерабатывающих до 75% алюминиевых сплавов в объеме своего производства.

Линейка концевых фрез со специальной отделкой режущей части для обработки алюминиевых сплавов включает в себя инструмент с диаметрами от 2 до 25 мм и длинами рабочей части до 100 мм. Другие размеры инструменты возможны после согласования.



Пример специальной отделки режущей кромки

foto

foto

Код заказа	Z=2			
	Øde8	l	ØDh6	L
AFA 24514 2	2	8	3	46
AFA 24514 3	3	8	3	46
AFA 24514 4	4	9	4	46
AFA 24514 5	5	10	5	46
AFA 24514 6	6	15	6	46
AFA 24514 8	8	20	8	54
AFA 24514 10	10	23	10	65
AFA 24514 12	12	24	12	65
AFA 24514 14	14	25	14	80
AFA 24514 16	16	30	16	80
AFA 24514 18	18	32	18	80
AFA 24514 20	20	40	20	107
AFA 24514 22	22	40	22	107
AFA 24514 25	25	40	25	107

Код заказа	Z=3			
	Øde8	l	ØDh6	L
AFA 34514 4	4	9	4	46
AFA 34514 5	5	10	5	46
AFA 34514 6	6	15	6	46
AFA 34514 8	8	20	8	54
AFA 34514 10	10	23	10	65
AFA 34514 12	12	24	12	65
AFA 34514 14	14	25	14	80
AFA 34514 16	16	30	16	80
AFA 34514 18	18	32	18	80
AFA 34514 20	20	40	20	107
AFA 34514 22	22	40	22	107
AFA 34514 25	25	40	25	107

Код заказа	Z=4			
	Øde8	l	ØDh6	L
AFA 44514 8	8	20	8	54
AFA 44514 10	10	23	10	65
AFA 44514 12	12	24	12	65
AFA 44514 14	14	25	14	80
AFA 44514 16	16	30	16	80
AFA 44514 18	18	32	18	80
AFA 44514 20	20	40	20	107
AFA 44514 22	22	40	22	107
AFA 44514 25	25	40	25	107

Код заказа	Z=2			
	Øde8	l	ØDh6	L
ACA 24514 2	2	8	3	46
ACA 24514 3	3	8	3	46
ACA 24514 4	4	9	4	46
ACA 24514 5	5	10	5	46
ACA 24514 6	6	15	6	46
ACA 24514 8	8	20	8	54
ACA 24514 10	10	23	10	65
ACA 24514 12	12	24	12	65
ACA 24514 14	14	25	14	80
ACA 24514 16	16	30	16	80
ACA 24514 18	18	32	18	80
ACA 24514 20	20	40	20	107
ACA 24514 22	22	40	22	107
ACA 24514 25	25	40	25	107

Код заказа	Z=3			
	Øde8	l	ØDh6	L
ACA 34514 4	4	9	4	46
ACA 34514 5	5	10	5	46
ACA 34514 6	6	15	6	46
ACA 34514 8	8	20	8	54
ACA 34514 10	10	23	10	65
ACA 34514 12	12	24	12	65
ACA 34514 14	14	25	14	80
ACA 34514 16	16	30	16	80
ACA 34514 18	18	32	18	80
ACA 34514 20	20	40	20	107
ACA 34514 22	22	40	22	107
ACA 34514 25	25	40	25	107

Код заказа	Z=4			
	Øde8	l	ØDh6	L
ACA 44514 8	8	20	8	54
ACA 44514 10	10	23	10	65
ACA 44514 12	12	24	12	65
ACA 44514 14	14	25	14	80
ACA 44514 16	16	30	16	80
ACA 44514 18	18	32	18	80
ACA 44514 20	20	40	20	107
ACA 44514 22	22	40	22	107
ACA 44514 25	25	40	25	107

Другие размеры возможны при согласовании заказа!

www.RIT-i.ru

e-mail: info@rit-i.ru

тел./факс: (496)772-59-52 тел./факс: (495)988-83-07

